

ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ


 Руководитель (заместитель руководителя)
 Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

инициалы, фамилия

 Приложение
 к аттестату аккредитации

 N _____
 от "___" "_____" 2017 г.
 на ___2___ листах, лист ___1___

Область аккредитации

Акционерное общество

«Московский Машиностроительный Завод «Вымпел»
(АО «ММЗ «Вымпел»)

наименование юридического лица

105318, Москва, ул. Вельяминовская, 34

адрес места осуществления деятельности

Поверка средств измерений


БХИ

шифр поверительного клейма

№ п/п	Измерения, тип (группа) средств измерений	Метрологические требования		Примечание
		Диапазон измерений	Погрешность и (или) неопределённость (класс, разряд)	
1	2	3	4	5
Измерения геометрических величин				
1	Штангенциркули	(0-1000) мм	ПГ ±(0,05-0,1) мм	
2	Штангенглубиномеры	(0-400) мм	ПГ ±0,05 мм	
3	Штангенрейсмасы	(0-1600) мм	ПГ ±(0,05-0,2) мм	
4	Толщиномеры индикаторные	(0-50) мм	ПГ ±0,01 мм	
5	Нутромеры микрометрические	(50-600) мм	ПГ ±(4-20) мкм	
6	Нутромеры индикаторные	(6-160) мм	КТ 1	
7	Нутромеры	(6-50) мм	ПГ ±0,001 мм ПГ ±0,002 мм	
8	Скобы с отчетным устройством	(0-150) мм	ПГ ±0,002 мм	
9	Микрометры гладкие	(0-600) мм	ПГ ±(1-4) мкм	
10	Микрометры рычажные	(0-100) мм	ПГ ±0,002 мм	
11	Индикаторы часового типа	(0-2; 0-5; 0-10) мм	КТ 1	
12	Индикаторы рычажно-зубчатые	(0-0,8) мм	ПГ ±0,01 мм	

1	2	3	4	5
13	Индикаторы многооборотные	(0-1) мм (0-2) мм	ПГ $\pm 2,5$ мкм ПГ ± 5 мкм	
14	Головки измерительные рычажно-зубчатые	$\pm 0,05$ мм $\pm 0,10$ мм	ПГ $\pm (4-12)$ мкм	
15	Угольники поверочные	(60-1000) мм 90°	КТ 2	
16	Угломеры с нониусом	(0-360)° (0-180)°	ПГ $\pm 2'$ ПГ $\pm 5'$ ПГ $\pm 15'$	

Генеральный директор
должность уполномоченного лица


подпись уполномоченного лица

А.С.Никулин
инициалы, фамилия уполномоченного лица

